S.A.G. GLASS

手持式激光焊接系统

焊接 · 切割 · 除锈 · 脉冲 —— 一机多用

让焊接更简单



机械设备进口 · 电气系统维修 · 泰国本地售后服务

与广州明为智能科技有限公司合作

关于我们

您在泰国的激光焊接合作伙伴

S.A.G. GLASS CO., LTD. 将工业机械设备进口到泰国，并为每一台设备提供本地电气维修和售后服务。

我们为泰国的钣金加工厂、车间和工厂引进成熟可靠的手持式激光焊接系统，并提供安装支持、操作指导，以及随时就近响应的服务团队。

机械设备进口

直接进口工业设备，送货到泰国现场并完成安装调试。

电气维修

自有团队维修设备电气及控制系统。

售后服务

购买后提供本地支持、备件和保养服务。



800–1500 W

激光输出功率范围

10 m

输出光纤长度

24 h

连续工作

-20 至 40 °C

开机即焊

本手册所列产品与广州明为智能科技有限公司（中国）合作生产。 S.A.G. GLASS CO., LTD. 为泰国地区的进口商及服务合作伙伴。

泰国本地服务

放心购买，本地支持

设备好不好用，取决于背后的服务。作为泰国进口商，我们负责进口设备通常最耗时的各个环节，设备投入使用后也会一直为您服务。

进口与送货

负责进口、清关并送货到您的现场。

安装与调试

设备安装、电源连接及首次运行检查。

操作培训

现场指导参数设置、安全操作和日常保养。

电气系统维修

电源及控制电路的故障排查与维修。

备件与耗材

焊嘴、保护镜片及其他易损件。

泰语服务支持

通过电话或上门与本地团队沟通。

为什么重要

从设备到货的第一天起，减少停机时间、更快响应，设备、电气系统和备件都只需一个本地联系人。

焊枪

450 克焊枪，一枪四用

迷你 QBH 接口，一体化设计：同一把手持焊枪即可完成焊接、切割、除锈和脉冲焊接。



450 克

焊枪重量 —— 轻巧，整班操作不费力

迷你 QBH

小巧的光纤接口

双镜片

双保护镜片

手拧锁紧

手拧锁紧，更省力

设计细节

流线型人体工学握把，单手操作更舒适。

防飞溅枪嘴：保护镜片寿命比普通枪嘴长达 10 倍。

扁孔焊嘴设计：保护气用量约为普通焊嘴的一半。

控制与设计

操作简单，经久耐用



极简界面，操作简单

- 7 寸工业触摸屏，界面简洁
- 开机即焊，无需繁琐设置
- 预存工艺参数，一键切换



轻巧耐用

- 更轻更便携，转场方便
- 无惧严寒酷暑
- 开机零等待
- 卓越的散热性能，可 24 小时不停机

风冷系列

800 W 风冷激光焊接机



800 W

额定激光输出功率

产品特点

- -20 °C 至 40 °C 开机即焊，无需等待
- 轻量化设计，更小更便捷
- 高效节能，智能热管理，降低能耗，降本增效
- 可连续 24 小时不间断工作，满足高强度作业需求

技术参数

额定输出功率	800 W
输出光纤长度	10 m
焊接厚度	不锈钢 / 碳钢 2.5 mm · 铝合金 2 mm
冷却方式	风冷
电压	220 V, 50/60 Hz
整机尺寸（mm）	550 × 215 × 500
整机重量	28 kg
整机功率	⩽ 2,500 W
产品功能	焊接 · 切割 · 除锈 · 脉冲

风冷系列

1200 W 风冷激光焊接机



1200 W

额定激光输出功率

产品特点

- -20 °C 至 40 °C 开机即焊，无需等待
- 轻量化设计，更小更便捷
- 高效节能，智能热管理，降低能耗，降本增效
- 可连续 24 小时不间断工作，满足高强度作业需求

技术参数

额定输出功率	1,200 W
输出光纤长度	10 m
焊接厚度	不锈钢 / 碳钢 4 mm · 铝合金 3 mm
冷却方式	风冷
电压	220 V, 50/60 Hz
整机尺寸（mm）	550 × 215 × 500
整机重量	35 kg
整机功率	⩽ 3,500 W
产品功能	焊接 · 切割 · 除锈 · 脉冲

风冷系列

1500 W 风冷激光焊接机



1500 W

额定激光输出功率

产品特点

- -20 °C 至 40 °C 开机即焊，无需等待
- 轻量化设计，更小更便捷
- 高效节能，智能热管理，降低能耗，降本增效
- 可连续 24 小时不间断工作，满足高强度作业需求

技术参数

额定输出功率	1,500 W
输出光纤长度	10 m
焊接厚度	不锈钢 / 碳钢 5 mm · 铝合金 4 mm
冷却方式	风冷
电压	220 V, 50/60 Hz
整机尺寸（mm）	600 × 215 × 500
整机重量	39 kg
整机功率	≤ 4,000 W
产品功能	焊接 · 切割 · 除锈 · 脉冲

水冷系列

1200 / 1500 W 水冷激光焊接机



1200 / 1500 W

额定激光输出功率

产品特点

- 焊接产品一次成型，无需二次打磨
- 焊接变形小，热影响区小
- 恒温制冷，散热好，可长时间运行
- 可连续 24 小时不间断工作，满足高强度作业需求
- 10 米光纤，可远距离焊接操作

技术参数

额定输出功率	1,200 W / 1,500 W
输出光纤长度	10 m
焊接厚度	不锈钢 / 碳钢 4 或 5 mm · 铝合金 3 或 4 mm
冷却方式	水冷
电压	220 V, 50/60 Hz
整机尺寸（mm）	650 × 400 × 600
整机重量	65 kg
整机功率	⩽ 4,500 W
产品功能	焊接 · 切割 · 除锈 · 脉冲

配 件

激光焊送丝机

添加焊丝，适合较大间隙并让焊缝更牢固。轻便型便于移动，全包型防护更好、更整洁。



轻便型



全包型

产品特点

- 可实现均匀的鱼鳞焊
- 焊道均匀，无卡丝现象
- 可实现脉冲及连续送丝

参数	轻便型	全包型
接口类型	2P 航空插头	2P 航空插头
焊丝直径	0.8–1.6 mm	0.8–1.6 mm
丝盘最大承重	20 kg	20 kg
送丝速度	0–40 mm/s	0–40 mm/s
整机重量 *	4 kg	8 kg
整机尺寸（mm）*	450 × 250 × 310	560 × 250 × 400

** 原手册数据不清晰，请厂家确认。*

型号一览

按需选择合适的功率



800 W



1200 W



1500 W



1200/1500 W

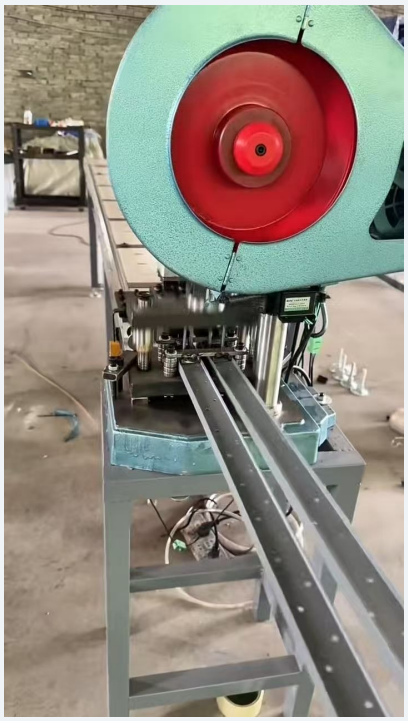
	风冷 800 W	风冷 1200 W	风冷 1500 W	水冷
冷却方式	风冷	风冷	风冷	水冷
额定输出	800 W	1,200 W	1,500 W	1,200 / 1,500 W
钢材厚度 *	2.5 mm	4 mm	5 mm	4 / 5 mm
铝合金厚度	2 mm	3 mm	4 mm	3 / 4 mm
光纤长度	10 m	10 m	10 m	10 m
电压	220 V	220 V	220 V	220 V
整机尺寸（mm）	550×215×500	550×215×500	600×215×500	650×400×600
整机重量	28 kg	35 kg	39 kg	65 kg
整机功率	⩽ 2,500 W	⩽ 3,500 W	⩽ 4,000 W	⩽ 4,500 W

* 不锈钢及碳钢。所有型号均具备焊接、切割、除锈和脉冲功能， 50/60 Hz 。规格如有变更，恕不另行通知。

不确定选哪个型号？告诉我们您的材料、厚度和日常工作量，我们的团队会为您推荐合适的设备并安排演示。

同时供应

单台数控定位架



定位架配合冲床使用



孔位精准定位

±0.1 mm
数控控制误差

0.3–3.1 m
有效行程

180
联动模式可存储数据

单台数控定位架由闭环电机驱动定位挡块，沿高精度齿条自动移动到设定长度，可配合冲床、切割等型材加工设备使用，实现快速、可重复的精准定位。

参数	
机架长度	3 米，有效行程 0.3 至 3.1 米
机架结构	40 × 60 × 2.5 方管机架
机架宽度	0.33 米
导轨与传动	导轨 3 米长， 850 瓦闭环电机， 2.0 模研磨级高精度齿轮齿条
控制显示	7 寸 PLC 一体式可编程触摸控制系统
数控控制误差	正负 0.01 cm （ ±0.1 mm ）
数据存储	联动模式内可存储数据 180 个
表面处理	机身采用静电喷塑工艺
定位架高度	700 或 850 mm 两种

S.A.G. GLASS

S A G GLASS COMPANY LIMITED
บริษัท เอส เอ จี กลาส จำกัด

机械设备进口 • 电气系统维修 • 售后服务

您的销售联系人

姓名 _____

电话 _____

LINE / 邮箱 _____

与广州明为智能科技有限公司合作